

# easywin

**Centro di lavoro CNC per la foratura e l'inserimento di colla e spina per porte e finestre**



## Centro di lavoro CNC per la foratura e l'inserimento di colla e spina per porte e finestre

Easywin è stata pensata e progettata con tecnologia specifica e soluzioni destinate al settore della lavorazione del serramento e dei componenti in legno per l'edilizia, rivolgendosi sia al comparto dell'artigianato che dell'industria.

Ideale quale isola di lavoro flessibile con design e dimensioni compatte, per produrre in modo semplice ed intuitivo, sia per la produzione di lotti in serie che per il fuori misura. Facilmente integrabile nel processo produttivo e in supporto di altri macchinari.

Con Easywin è possibile lavorare in totale autonomia produttiva e con estrema facilità dell'operatore. Easywin non richiede competenze specifiche e lavora in massima efficienza.

La macchina è provvista di tre assi controllati e di un software evoluto e dedicato, programmi intuitivi, pannello di controllo touch, che permettono di lavorare in modo intelligente, facilitando il lavoro dell'operatore.

L'operatore carica i pezzi in macchina seguendo le indicazioni del software e scarica il pezzo finito.

Easywin è stata progettata per essere facilmente customizzata, predisposta ad applicazioni specifiche e speciali, implementata e dimensionata in base alle necessità produttive del cliente.



## Caratteristiche generali

Easywin è un centro di lavoro CNC con tre assi controllati da motori brushless, per lavorazioni di foratura, sia di testa, sia sul lato del pezzo. Il controllo numerico permette di passare agevolmente da una lavorazione all'altra, di selezionare e di eseguire lavorazioni di sola foratura o unicamente, di inserimento di colla e spina, di programmare ed effettuare lavorazioni combinate, in sequenza e di cicli completi.

Tramite l'interpolazione degli assi, è possibile eseguire asole, scanalature e profilature.

I programmi di lavorazione possono essere inseriti direttamente da CAD o inviati da remoto.



Corse dei tre assi, relative velocità e accelerazioni

ASSI	CORSA	VELOCITÀ	ACCELERAZIONE
X	690 mm	500 mm/s	1000 mm/s <sup>2</sup>
Y	190 mm	500 mm/s	40 mm/s <sup>2</sup>
Z	140 mm	500 mm/s	1400 mm/s <sup>2</sup>

## Dati tecnici

- \_ Struttura:
  - \_ Robusta struttura portante in acciaio elettrosaldato, per la migliore risposta alle sollecitazioni dinamiche durante le lavorazioni, a garanzia di stabilità e precisione.
- \_ Cella di lavoro ad alte prestazioni
- \_ Gruppi operatori:
  - \_ 1 gruppo di foratura
  - \_ 1 unità di applicazione colla
  - \_ 1 unità di inserimento spina
  - \_ 3 assi montati su guide a ricircolo di sfere
  - \_ 3 motori brushless
  - \_ 1 elettromandrino 3 kW di potenza
- \_ 1 vibro-alimentatore circolare
- \_ Battute meccaniche laterali a scomparsa
- \_ Display 10"
- \_ Pannello di controllo touch
- \_ Sistema di bloccaggio pezzo No Tools
- \_ Sistema di cambio formato No Tools
- \_ Sistema di lavaggio e spurgo colla
- \_ Corsa foratura: 60 mm max.
- \_ Lunghezza spina: 60 mm max.
- \_ Diametro spina: 6/8/10/12 mm

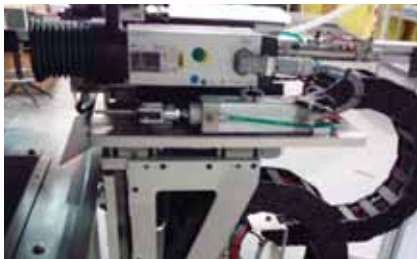


### Campo di lavoro

590 X 110 X 110 mm

## Sistema 3 assi

### Grande flessibilità con estrema facilità per l'operatore!



Il sistema a 3 assi controllati consente un'elevata precisione di posizionamento e di lavorazione, ottima capacità di programmazione grazie all'interfaccia grafica intuitiva. Grande flessibilità ed autonomia conformemente alle complessità di lavorazione, per lotti in serie, lotti molto frammentati e fuori serie. I 3 assi sono gestiti tramite motori brushless. L'interpolazione degli assi permette di eseguire agevolmente asole, scanalature e profilature.

## Gruppo a forare

### Alte prestazioni e massima precisione!



- \_ Facile gestione
- \_ Foratura per spine con diametro 6/8/10/12 mm
- \_ Lunghezza spina fino a 60 mm
- \_ Efficiente sistema aspirazione polvere e truciolo

## Gruppo a incollare

### Il ciclo produttivo completo con un'isola di lavoro con design e dimensioni compatte!



- \_ Alimentatore colla in acciaio inossidabile, capacità 20 kg, posto all'esterno della macchina.
- \_ Il tubo di alimentazione colla rimane esterno ed indipendente dagli altri cablaggi, al fine di permettere un'agevole ispezionabilità e facile manutenzione.
- \_ Sistema di lavaggio e spurgo colla presente all'interno della macchina, utile per evitare il formarsi di ostruzioni ed impurità dati dalla colla tra un ciclo di lavorazione e l'altro.
- \_ Pistola elettropneumatica ad estrusione per l'applicazione di colla e adesivi e a bassa e media viscosità. Corpo pistola con trattamento antiaderente, spillo in carburo di tungsteno e ugello in acciaio inox. La regolazione micrometrica permette una accurata regolazione della quantità di prodotto applicato senza l'utilizzo di utensili. Possibilità di utilizzare diverse tipologie di ugelli.
- \_ Possibilità di inserimento di un secondo serbatoio di alimentazione colla, per una maggiore capacità, come optional.

## Gruppo a spinare Il pezzo è finito!



- \_ Vibro-alimentatore circolare
- \_ Il tubo di trasferimento spine, così come quello di alimentazione colla, rimane esterno ed indipendente dagli altri cablaggi, al fine di permettere un'agevole ispezionabilità e facile manutenzione
- \_ Inserimento spine con diametro 6/8/10/12 mm
- \_ Lunghezza spina fino a 60 mm
- \_ Fotocellula di lettura spina prima dell'inserimento, presenza spina e controllo del ciclo per l'inserimento successivo.

## Come aumentare le prestazioni con una tecnologia user friendly



- \_ Massima customizzazione e modularità
- \_ Flessibilità e genio italiano
- \_ Alta produttività con finiture perfette
- \_ Soluzioni intelligenti con concetti su misura
- \_ Soluzione ideale come cella di lavoro integrabile nel processo produttivo
- \_ Sistema No Tools
- \_ Sicurezza totale per l'operatore
- \_ Tecnologia che necessita di una manutenzione minima e di facile esecuzione
- \_ Software intuitivo ed evoluto con programmi di lavorazione dedicati e di facile gestione
- \_ Teleassistenza
- \_ Registrazione dati di produzione

### Gruppi e aggregati optional

- \_ Sistema di visione per posizione fori
- \_ Gruppo per lavorazioni e giunzioni a 45° ed altre angolazioni

---

**Dimensioni macchina:** 2180 mm x 1370 mm x h. 1560 mm  
**Peso macchina:** 600 kg

### PGS S.r.l.

Reg. Torame, 9  
13011 Borgosesia (VC) \_ ITALIA  
T (+39) 0163 02.80.67 - 68  
F (+39) 0163 02.80.69  
info@pizziofficine.com  
sales@pizziofficine.com  
pizziofficine.com

40 1977  
2017

